



FORMIERSYSTEME



FORMIEREN

Warum Formieren?

Beim Schweißen von Edelstahl, Titan und anderen korrosionsbeständigen Materialien, ist die Aufrechterhaltung einer stabilen Umgebung von höchster Bedeutung. Während des Schweißprozesses ist die Schweißnaht auf der Ober- und Unterseite, Hitze und Luft ausgesetzt. Diese Einflüsse fördern die Oxidation. Für die besten Ergebnisse, muss die Oxidation verhindert werden. Die Qualität der Schweißung von korrosionsbeständigem Material ist abhängig von der richtigen Spülung um die Konzentration von Sauerstoff in der Umgebung der Schweißnaht zu minimieren oder zu eliminieren.



Argon Spülung 12 ppm Vol. O₂ Inhalt



Argon Spülung 60ppm Vol. O₂ Inhalt



Argon Spülung 70ppm Vol. O₂ Inhalt



Argon Spülung 200ppm Vol. O₂ Inhalt



Argon Spülung 250ppm Vol. O₂ Inhalt



Argon Spülung 500ppm Vol. O₂ Inhalt

Qualität der Schweißnähte

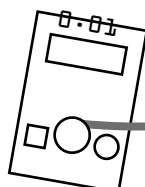
Das effektive Schweißen von Edelstahl, Titan und andere exotische Materialien für die Kernenergie, Petrochemie, Pharmazie, Halbleiter-, Luftfahrt- und Lebensmittelindustrie erfordert die richtigen Werkzeuge, um eine perfekte Schweißnaht zu schaffen. Das Formieren und die richtige Benutzung der Werkzeuge ist ein wichtiger Bestandteil um die Auswirkungen von Sauerstoff auf die Materialien zu verringern und die Qualität der Schweißung zu gewährleisten. P.I.P.E Ltd liefert hierzu ein umfassendes Programm.

Prinzip der Formierens

1. Dichten Sie die Rohre beiderseits der Schweißnaht ab und schließen Sie die Schweißnahtlücke mit Formiertape um eine Formierkammer zu schaffen.

2. Füllen Sie die Kammer mit Inertgas (z. B. Argon oder Stickstoff) um den Sauerstoff aus der Kammer zu spülen.

3. Verwenden Sie ein Sauerstoffmessgerät um den Restsauerstoff zu messen.



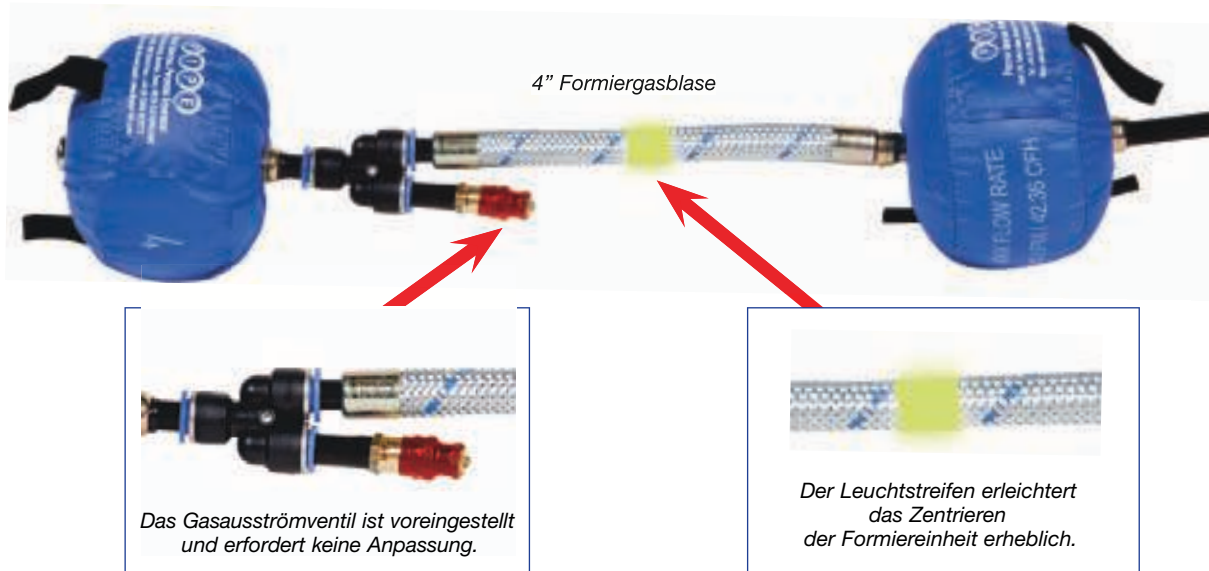
4. Nun kann geschweißt werden ohne Oxidation oder Verfärbungen der Schweißnaht.

PURGE BAG SYSTEM

Größen: 2"- 48" (50mm - 1200mm)

Doppelseitig aufblasbares Rohrspülsystem

Gebraucht in 90% der Anwendungsfälle. Verspricht eine helle, glänzende und oxidfreie Nahtwurzel. Die Formiergasblasen, aus hochwertigen Materialien, sind sehr einfach in der Handhabung und ermöglichen so einen schnellen Schutz und eine Verkürzung der Arbeitszeit.



Durch dieses Design wird die Volumenmenge des Formiergases und die Wartezeit reduziert was sich erheblich auf die Investitionskosten auswirkt. Die robuste Bauweise garantiert eine lange Lebensdauer.

Eigenschaften und Vorteile:

- BW aufblasbare Rohrspülsysteme reduzieren drastisch die Spülzeiten was zu erheblichen Einsparungen führt
**Typische Spülzeiten für 4" -Rohr = 1½ Minuten,
8" -Rohr = 4 Minuten, 12" -Rohr = 8 Minuten**

- Vormontiert und einsatzbereit. Wählen Sie stufenlos jede Durchflussmenge von bis zu 20 l/min mit dem voreingestellten Spülventil.
- Gasdruckregelung sorgt für eine gute Wurzel Ausbildung
- Schnelle und einfache Installation
- Hitzebeständig bis 70° C, kontinuierlich.
- Weniger Inertgas nötig. Verwendung von weniger als 2% der herkömmlichen Spülgasmenge

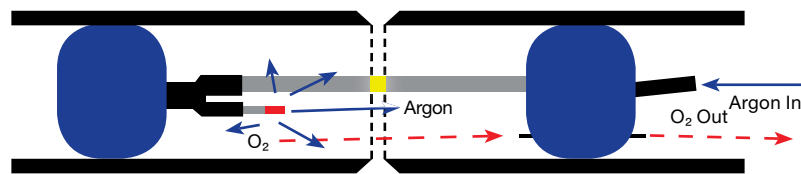


Funktionsweise

Die Formiergassysteme rund gestaltet mit dem Prinzip der Verwendung von 2 Dämmen. Diese sind durch einen geschützten Schlauch verbunden. Die Länge des Schlauches ist so bemessen, dass die schnellstmögliche Spülzeit erreicht wird, jedoch die Blasen vor Hitze geschützt bleiben.

Startbereit ist das System, wenn es ins Rohr eingefügt wird und der Leuchtstreifen durch die Lücke zu sehen ist.

Wenn der Gasstrom gestartet wird, blasen sich die Dämme auf und bei Erreichen des voreingestellten Druckes, strömt das Formiergas in die Formierkammer. Der Sauerstoff wird durch die Ausströmröhre aus der Kammer gespült. In Verbindung mit dem Sauerstoffmessgerät wird eine Sauerstofffreie Atmosphäre garantiert. Durch abschalten der Formiergaszufuhr werden die Blasen entlastet und können leicht entfernt werden.



Abmessungen und Einsatzbereiche

TEILENUMMER	ROHRNENNWEITE		GEWICHT	EINSATZBEREICH
PB02	50 mm	2"	0.34 kg	44 – 57 mm
PB03	75 mm	3"	0.34 kg	58 – 84 mm
PB04	100 mm	4"	0.34 kg	80 - 110 mm
PB05	125 mm	5"	0.38 kg	103 - 135 mm
PB06	150 mm	6"	0.38 kg	124 - 162 mm
PB08	200 mm	8"	0.90 kg	175 - 213 mm
PB10	250 mm	10"	1.0 kg	230 - 265 mm
PB12	300 mm	12"	1.1 kg	265 - 305 mm
PB14	350 mm	14"	1.3 kg	330 – 355 mm
PB16	400 mm	16"	1.7 kg	380 – 405 mm
PB18	450 mm	18"	1.8 kg	430 – 455 mm
PB20	500 mm	20"	1.9 kg	485 – 510 mm
PB22	550 mm	22"	2.2 kg	535 – 560 mm
PB24	600 mm	24"	2.5 kg	585 – 610 mm
PB26	650 mm	26"	2.8 kg	635 – 660 mm
PB28	700 mm	28"	3.1 kg	685 – 710 mm
PB30	750 mm	30"	3.4 kg	735 – 760 mm
PB32	800 mm	32"	3.8 kg	785 – 810 mm
PB34	850 mm	34"	4.2 kg	835 – 860 mm
PB36	900 mm	36"	4.5 kg	885 – 910 mm
PB40	1000 mm	40"	5.0 kg	990 – 1015 mm
PB42	1050 mm	42"	5.5 kg	1040 – 1065 mm
PB48	1200 mm	48"	6.0 kg	1195 – 1220 mm
PBS401	30 m Anschlusschlauch mit 3/8" Anschlussstecker			

Standardgrößen von 2" bis 48" sind ab Lager lieferbar. Sondergrößen innerhalb von 10 Tagen.

Einsatzbereich: 8" - 80" (200 to 2035 mm)

Formieren großer Rohrdurchmesser schneller als je zuvor!

Unser PIPE Ltd Rapid Purge™ kommt zum Einsatz bei Edelstahl, Duplex- und Chromstählen, Titan, Nickel und andere Legierungen. Der verbreiterte, extra geschützte Zwischensteg vermindert die Formiergasmenge, die Formierzeit und somit die Produktionskosten erheblich.

Diese Entwicklung wurde von uns vorangetrieben um im Rohrleitungsbau mögliche Einsparungspotentiale effektiv zu nutzen.

Eine 36" Rohrverbindung wird auf 0,1% Sauerstoffgehalt in weniger als 10 Minuten gespült. Kleinere Rohrdurchmesser noch schneller.

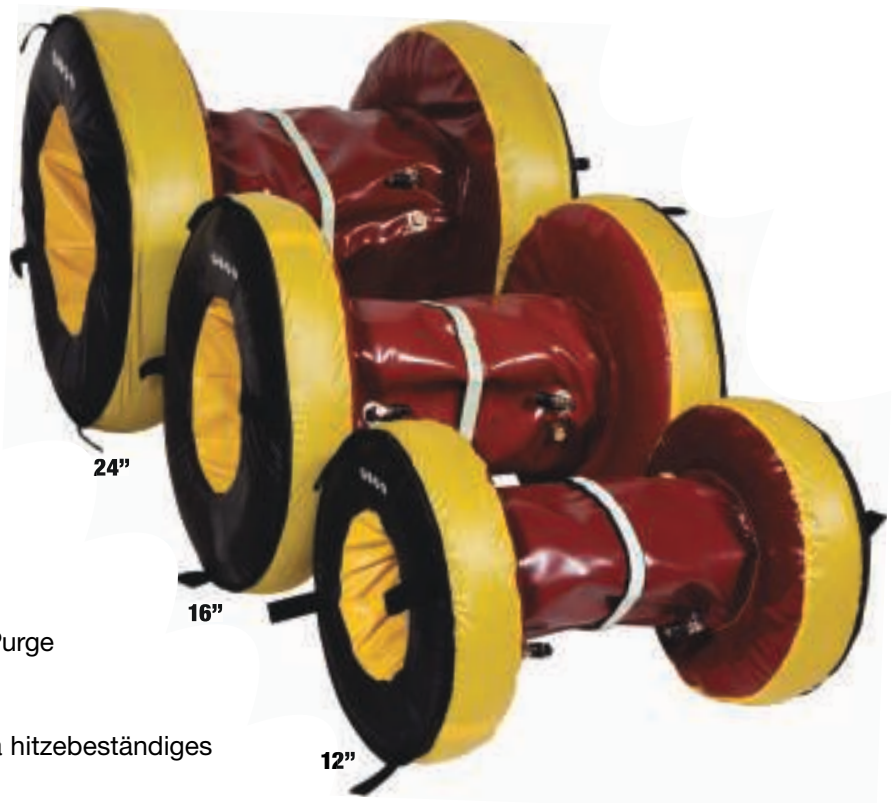
Durch diese drastische Reduzierung der Kosten macht sich unser Rapid Purge in kürzester Zeit bezahlt.

Aufgrund der Qualität der verwendeten Materialien, kann das Rapid Purge™ - Formiersystem immer wieder genutzt werden und gewährt so die weitere Reduktion der Herstellungskosten.

Wie bei allen Formiergasblasen, sind auch die Rapid Purge™ mit voreingestellten Ventilen ausgestattet. Aus der Box nehmen und einsetzen. Zeitersparnis ist Ihr Vorteil.

Eigenschaften und Vorteile:

- **Typische Spülzeiten von weniger als 10 Minuten!**
- Der einzigartige "Mittelsteg" minimiert den Bereich der gespült werden muss drastisch und reduziert so das Volumen der erforderlichen Gasmenge erheblich.
- Gleitflächen ermöglichen ein einfaches Verschieben in den Rohren, gerade bei Bögen.
- Sofort einsatzbereit da Voreingestellt. Erhöhen Sie die Gasflussmenge bis zu 80l/min durch das Doppelströmventil.
- Auch hier hilft das Leuchtband den Rapid Purge schnell an der Schweißnaht auszurichten.
- Die Dämme und der Steg sind durch extra hitzebeständiges Material bis 250°C geschützt.



Funktionsweise

Das Rapid Purge™ Aufblasbare Formiersystem für den Rohr- und Kesselbau umfasst ein Tandem aufblasbares Damm-System welches durch einen Schlauch mit Manschette, zur Reduzierung des Formierkammervolumens verbunden ist.

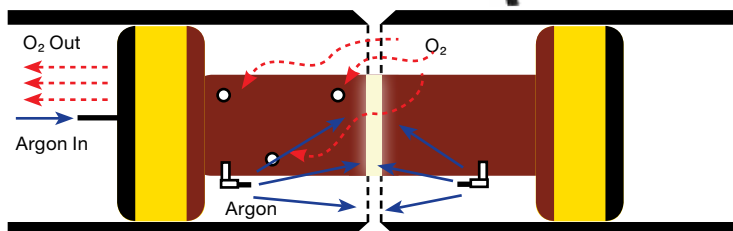
Jedes Rapid-Purge™ System ist durch hitzebeständiges Material geschützt, sodass die hohen Temperaturen nahe der Schweißnaht das System nicht beschädigen.

Das robuste Design des Rapid Purge™ ermöglicht für lange Zeit wiederholbares problemloses arbeiten.

Standardgrößen von 8" bis 80" sind ab Lager lieferbar.
Sondergrößen innerhalb von 10 Tagen



Rapid Purge im Einsatz



Abmessungen und Einsatzbereiche

TEILENUMMER	BEZEICHNUNG	EINSATZGRÖSSEN		EINSATZBEREICH	GEWICHT
RP08	Rapid Purge™	8"	200 mm	190 - 215 mm	1.4 kg
RP10	Rapid Purge™	10"	250 mm	242 - 267 mm	1.7 kg
RP12	Rapid Purge™	12"	300 mm	291 - 316 mm	2.1 kg
RP14	Rapid Purge™	14"	350 mm	318 - 343 mm	2.5 kg
RP16	Rapid Purge™	16"	400 mm	369 - 394 mm	2.7 kg
RP18	Rapid Purge™	18"	450 mm	420 - 445 mm	3.0 kg
RP20	Rapid Purge™	20"	500 mm	471 - 496 mm	3.4 kg
RP22	Rapid Purge™	22"	550 mm	553 - 577 mm	3.6 kg
RP24	Rapid Purge™	24"	600 mm	572 - 597 mm	3.8 kg
RP26	Rapid Purge™	26"	650 mm	620 - 645 mm	4.5 kg
RP28	Rapid Purge™	28"	700 mm	671 - 696 mm	5.5 kg
RP30	Rapid Purge™	30"	750 mm	722 - 747 mm	6.0 kg
RP32	Rapid Purge™	32"	800 mm	772 - 797 mm	8.0 kg
RP36	Rapid Purge™	36"	900 mm	874 - 899 mm	9.1 kg
RP40	Rapid Purge™	40"	1000 mm	990 - 1015 mm	9.9 kg
RP42	Rapid Purge™	42"	1050 mm	1023 - 1048 mm	13.2 kg
RP44	Rapid Purge™	44"	1100 mm	1125 - 1150 mm	13.7 kg
RP48	Rapid Purge™	48"	1200 mm	1175 - 1200 mm	15.0 kg
RP54	Rapid Purge™	54"	1371 mm	1359 - 1384 mm	18.0 kg
RP60	Rapid Purge™	60"	1524 mm	1512 - 1537 mm	20.0 kg
RP72	Rapid Purge™	72"	1828 mm	1816 - 1841 mm	28.0 kg
RP80	Rapid Purge™	80"	2031 mm	2019 - 2044 mm	30.0 kg

Standardgrößen von 8" bis 80" sind ab Lager lieferbar. Sondergrößen innerhalb von 10 Tagen.

HITZEBESTÄNDIGE SPÜLGASSYSTEME

Einsatzbereich: 3" - 80" (75 to 2035 mm)

Systeme für das schnelle Formieren im Hochtemperaturbereich.

Sowohl die Formiergasblasen, als auch die Rapid Purge Formiersysteme sind als hitzebeständige Versionen lieferbar.

Konzipiert für das Formieren bei hohen Temperaturen z.B. bei vorgewärmten Leitungen und Rohren.

Diese Versionen unserer aufblasbaren Rohr-Spülsysteme sind hitzebeständig bis 350° C (572° F) für den Einsatz bis zu 24 Stunden oder bis zu 500° C für kurze Zeit. Sie sind für alle Rohrdurchmesser von 3" bis 80" (75 bis 2035mm) erhältlich.

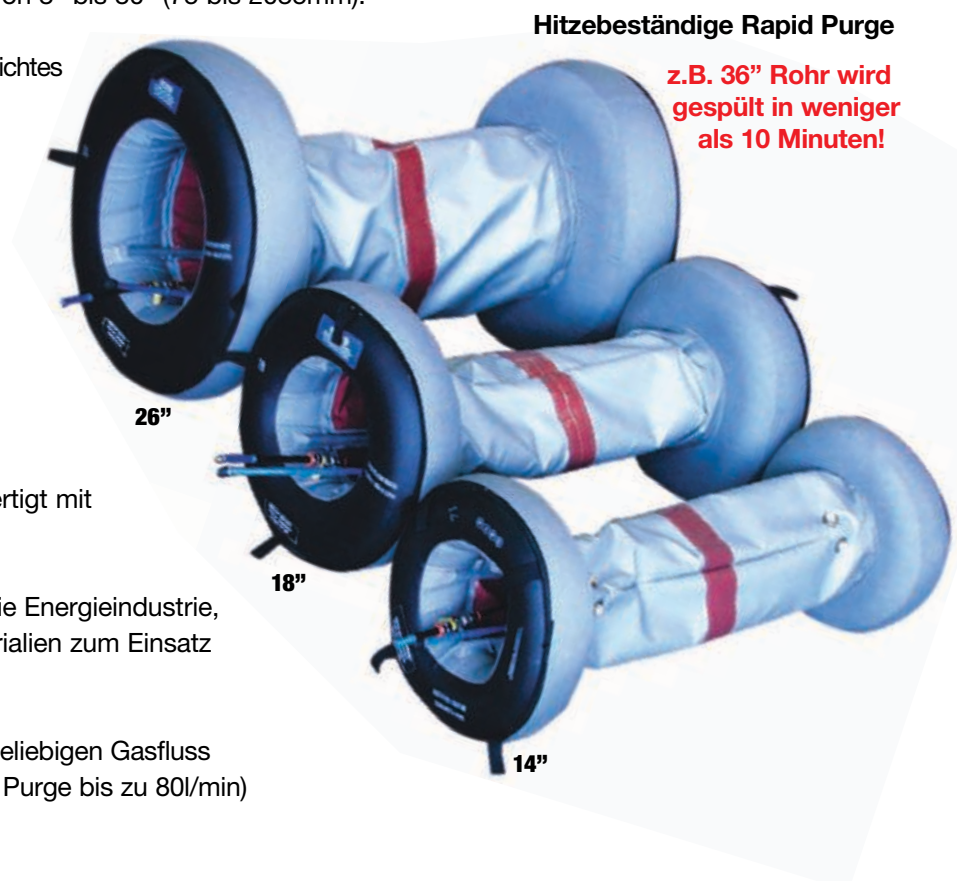
Auch hier haben wir wieder unser Zentrierstreifen um die Ausrichtung zu vereinfachen und so die Rüstzeiten zu verkürzen.

Der Schweißer kann diese Systeme vor dem Vorwärmen positionieren, vorwärmen, schweißen und wärmebehandeln. Wenn nötig bis zu 24 Stunden.

Eigenschaften und Vorteile:

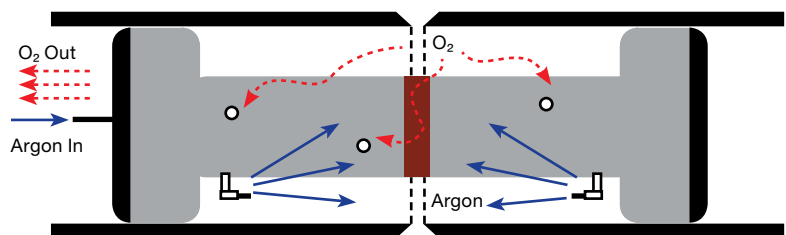
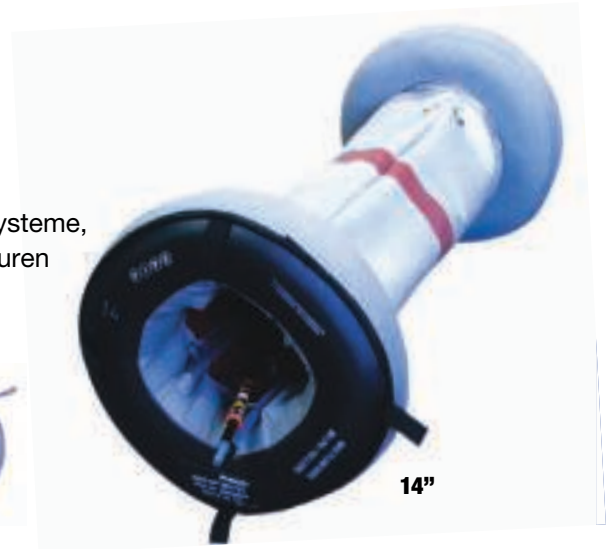
- Hitzebeständig bis 350° C (572° F) für bis zu 24 Stunden oder bis zu 500° C für kurze Zeit
- Verfügbar für alle Rohrdurchmesser von 3" bis 80" (75 bis 2035mm).

- Entwickelt für den flexiblen Einsatz, für leichtes Einsetzen und entfernen aus Rohren, Bögen, Ellbogen etc.
- Geeignet für 24 Stunden-Zyklen mit vorwärmen, schweißen und Wärmenachbehandlung.
- Der Zentrierstreifen ermöglicht eine schnelle und präzise Ausrichtung des Systems.
- Für Nukleare Qualitätsstandards gefertigt mit zugelassenen Materialien.
- Entwickelt und gefertigt speziell für die Energieindustrie, wo hochlegierte und hochfeste Materialien zum Einsatz kommen.
- Sofort einsetzbar. Wählen Sie einen beliebigen Gasfluss (Formiergasblasen bis 20l/min; Rapid Purge bis zu 80l/min)



Funktionsweise:

Sowohl die hitzebeständigen Formiergasblasen als auch die hitzebeständigen Rapid Purge - Systeme arbeiten wie die Standardsysteme, sind aber durch das Nomex und Kevlar geschützt um den Temperaturen und Bedingungen beim schweißen von hochfesten und rostfreien Materialien standzuhalten.



Abmessungen und Einsatzbereiche

TEILENUMMER	BEZEICHNUNG	EINSATZGRÖSSEN		EINSATZBEREICH	GEWICHT
PB03/HR	Purge Bag	3"	75 mm	63 - 75 mm	1.1 kg
PB04/HR	Purge Bag	4"	100 mm	92 - 100 mm	1.2 kg
PB05/HR	Purge Bag	5"	125 mm	113 - 125 mm	1.25 kg
PB06/HR	Purge Bag	6"	150 mm	138 - 150 mm	1.3 kg
PB07/HR	Purge Bag	7"	175 mm	163 - 175 mm	1.4 kg
RP08/HR	Rapid Purge™	8"	200 mm	190 - 215 mm	1.4 kg
RP10/HR	Rapid Purge™	10"	250 mm	242 - 267 mm	1.7 kg
RP12/HR	Rapid Purge™	12"	300 mm	291 - 316 mm	2.1 kg
RP14/HR	Rapid Purge™	14"	350 mm	318 - 343 mm	2.5 kg
RP16/HR	Rapid Purge™	16"	400 mm	369 - 394 mm	2.7 kg
RP18/HR	Rapid Purge™	18"	450 mm	420 - 445 mm	3.0 kg
RP20/HR	Rapid Purge™	20"	500 mm	471 - 496 mm	3.4 kg
RP22/HR	Rapid Purge™	22"	550 mm	553 - 577 mm	3.6 kg
RP24/HR	Rapid Purge™	24"	600 mm	572 - 597 mm	3.8 kg
RP26/HR	Rapid Purge™	26"	650 mm	620 - 645 mm	4.5 kg
RP28/HR	Rapid Purge™	28"	700 mm	671 - 696 mm	5.5 kg
RP30/HR	Rapid Purge™	30"	750 mm	722 - 747 mm	6.0 kg
RP32/HR	Rapid Purge™	32"	800 mm	772 - 797 mm	8.0 kg
RP36/HR	Rapid Purge™	36"	900 mm	874 - 899 mm	9.1 kg
RP40/HR	Rapid Purge™	40"	1000 mm	990 - 1015 mm	9.9 kg
RP42/HR	Rapid Purge™	42"	1050 mm	1023 - 1048 mm	13.2 kg
RP44/HR	Rapid Purge™	44"	1100 mm	1125 - 1150 mm	13.7 kg
RP48/HR	Rapid Purge™	48"	1200 mm	1175 - 1200 mm	15.0 kg
RP54/HR	Rapid Purge™	54"	1371 mm	1359 - 1384 mm	18.0 kg
RP60/HR	Rapid Purge™	60"	1524 mm	1512 - 1537 mm	20.0 kg
RP72/HR	Rapid Purge™	72"	1828 mm	1816 - 1841 mm	28.0 kg
RP80/HR	Rapid Purge™	80"	2031 mm	2019 - 2044 mm	30.0 kg

Standardgrößen sind ab Lager lieferbar. Sondergrößen innerhalb von 10 Tagen

SYSTEM MIT DOPPELDICHTSCHEIBEN

Größen: ¾"-12" (16-320mm)

Rohre schnell formieren, mit minimalem Gasverbrauch

ARTwelding bietet auch das Doppelsilikonlippenspülsystem, welches mehr Sicherheit und Spülgeschwindigkeit bietet, an. Diese Systeme verwenden weichere Siliciumscheiben welche sich besser an das Werkstück anlegen und hitzeresistenter sind.

Es stehen 2 Arten der Doppellippenspülsysteme zur Verfügung:

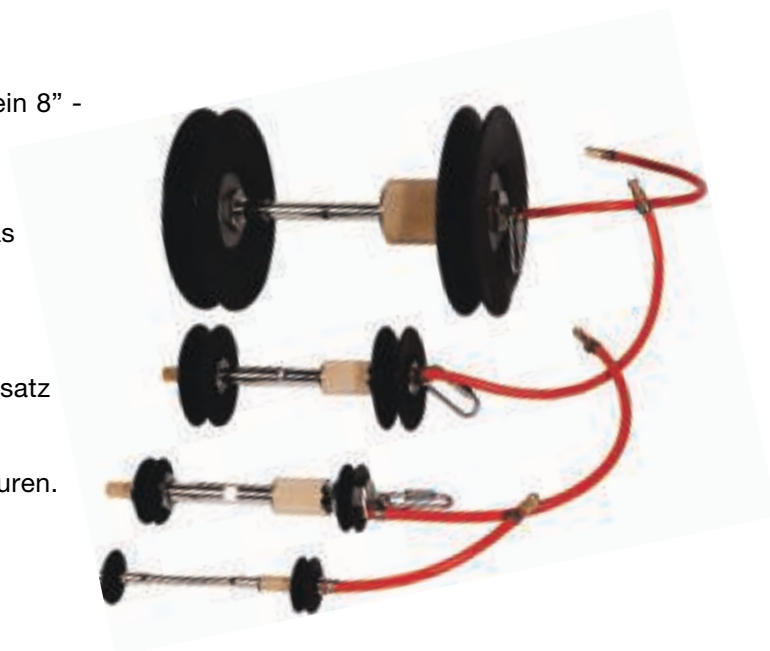
- Das Gas-Finger-System ist für kleinere Rohre von 16 - 38mm ID ausgelegt
- Die Doppellippenspülsysteme sind für Rohre von 1½" bis 12"



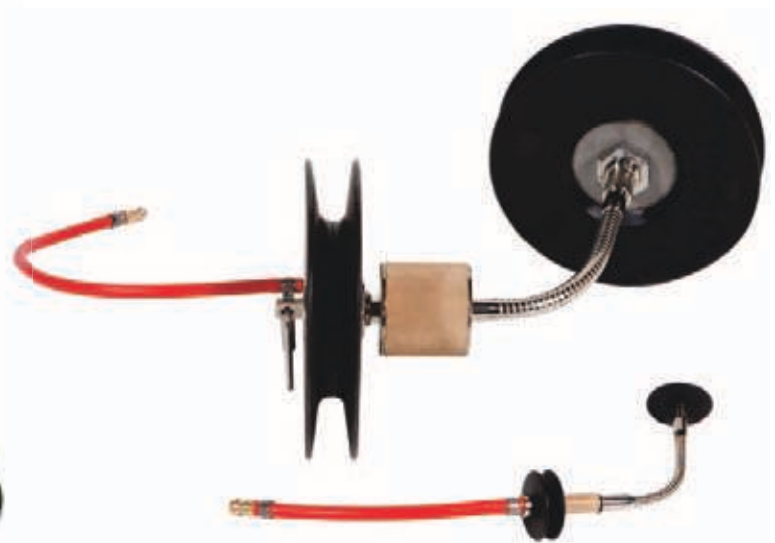
Single Gas Finger for smaller pipe and tubes.

Eigenschaften und Vorteile:

- Typische Spülzeiten von weniger als 2 Minuten (zB. ein 8" - Rohr wird komplett gespült, bis weniger als 0,01% Sauerstoff in weniger als 2 Minuten)
- Qualitativ hochwertige Silikonscheiben verhindern das Kippen im Rohr.
- Garantiert gasdicht
- UV-und temperaturbeständig bis 330 °C im Dauereinsatz oder 450 °C für kurze Zeit.
- Geeignet zum Spülen von Rohren, Bögen und Armaturen.
- Die Dichtungseinheiten können getrennt und als Rohrstopfen mit Gasdüse verwendet werden.



Erhältlich als Kit für 16-165mm
(DSK16-165)



Beispiel mit flexiblem Verbindungsschlauch zum
Spülen von Armaturen und Bögen.

Funktionsweise

Der Gasein- und Austritt sind durch zwei Dichtscheiben getrennt und durch ein starres oder flexibles Rohr miteinander verbunden. Das Design garantiert zudem, dass mindestens eine Scheibe eine 100%tige Abdichtung zur Rohrwand herstellt. Die Dichtscheiben sind bis 330° C für bis zu einer Stunde UV- und temperaturbeständig. Das Gas strömt durch den gesinterten Diffusor in die Formierkammer und tritt durch die Auslassöffnungen langsam aus. Diese Art der Gasdurchströmung sorgt für eine gleichmäßige Spülung und verhindert jede Turbulenz. Dies beschleunigt die Spülung und sichert die Qualität der Schweißnaht. Die extrem kurzen Spülzeiten führen zusätzlich zu wertvollen Kosteneinsparungen bei Gas und Arbeitszeit.

Neben der sehr kurzen Spülzeit, ermöglicht das Siliconscheibensystem auch den gleichzeitigen Einsatz von unterschiedlichen Durchmessern in einem. Diese Flexibilität macht die Nutzung noch wirtschaftlicher.

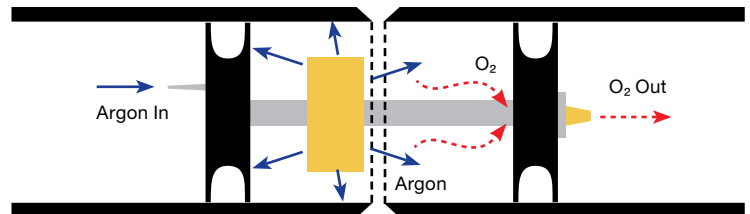
Unsere Dichtscheibensysteme können individuell oder als Bausatz für unterschiedliche Rohrdurchmesser erworben werden.



Gaseinlaß mit Schnellkupplung passend für alle Größen.



Auszugkabel mit Karabiner geliefert und isoliert für Größen ab 38 mm aufwärts für eine einfache Entnahme aus dem Rohr.



Abmessungen und Einsatzbereiche

TEILENUMMER	TYP	EINSATZBEREICH	ZWISCHENSCHLAUHLÄNGE
DS16-19	flexibel	16-19 mm	100 mm
DS19-24	flexibel	19-24 mm	100 mm
DS24-29	flexibel	24-29 mm	100 mm
DS29-34	flexibel	29-34 mm	100 mm
DS34-38	flexibel	34-38 mm	100 mm
DS38-43	flexibel und starr	38-43 mm	120/60 mm
DS43-48	flexibel und starr	43-48 mm	120/60 mm
DS47-53	flexibel und starr	47-53 mm	120/60 mm
DS52-58	flexibel und starr	52-58 mm	120/60 mm
DS64-72	flexibel und starr	64-72 mm	120/60 mm
DS78-86	flexibel und starr	78-86 mm	120/60 mm
DS90-101	flexibel und starr	90-101 mm	150/100 mm
DS100-112	flexibel und starr	100-112 mm	150/100 mm
DS120-130	flexibel und starr	120-130 mm	150/100 mm
DS124-138	flexibel und starr	124-138 mm	150/100 mm
DS144-155	flexibel und starr	144-155 mm	150/100 mm
DS150-165	flexibel und starr	150-165 mm	150/100 mm
DS197-206	flexibel und starr	197-206 mm	150/100 mm
DS209-220	flexibel und starr	209-220 mm	150/100 mm
DS246-257	flexibel und starr	246-257 mm	150/100 mm
DS260-280	flexibel und starr	260-280 mm	150/100 mm
DS290-320	flexibel und starr	290-320 mm	150/100 mm
DSK16-165	kompletter Satz	16-165 mm	120/60 150/100mm
DSK16-220	kompletter Satz	16-220 mm	120/60 150/100mm
DSK16-320	kompletter Satz	16-320 mm	120/60 150/100mm

GASZYLINDER

Größen: 8" - 40" (200-1000mm)

Spülsysteme für große Durchmesser

Die Gaszylinder wurden konzipiert, um den Gasverbrauch bei großen Rohrdurchmessern weiter zu reduzieren und die Spülung auf die Nahtwurzel zu konzentrieren.

Die Gaszylinder sind erhältlich für Rohrdurchmesser von 200 mm bis 705 mm. Diese Werkzeuge verwenden zwei hitzbeständige Dichtscheiben, 300°C für eine Stunde, zur Abdichtung. Bedingt durch die Konstruktion haben diese Zylinder extrem kurze Spülzeiten von 1½ - 2½ Minuten für alle Abmessungen.

Die Gaszylinder sind mit Kugelrollen ausgelegt, welche den Durchzug, durch ein gerades Rohr, aber auch durch Rohrbögen erleichtern.

Durch die Schaffung einer kleinen Formiergaskammer ist es nicht notwendig das gesamte Rohr zu spülen, was den Gasverbrauch senkt.

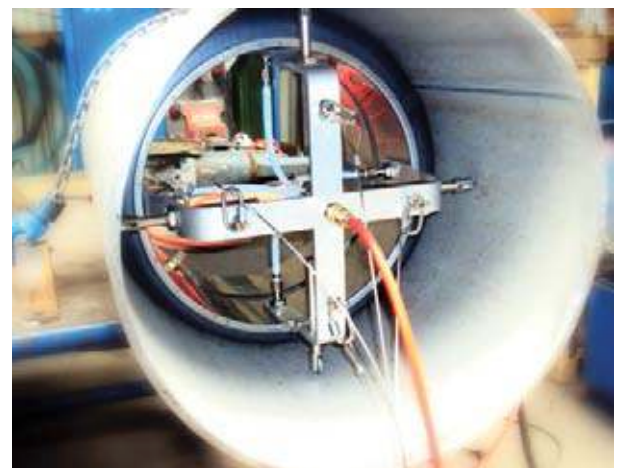
Eigenschaften und Vorteile:

- Geringer Gasverbrauch, der Spülbereich ist an der Schweißnahtwurzel konzentriert.
- Typische Spülzeiten von 1½ bis 2½ Minuten.

Abmessungen und Einsatzbereiche

TEILENUMMER	EINSATZBEREICH
PC-1	330-360 mm
PC-2	380-410 mm
PC-3	420-450 mm
PC-4	470-505 mm
PC-5	570-605 mm
PC-6	625-660 mm
PC-7	670-705 mm

Andere Größen und spezielle Anwendungen auf Anfrage.



ROHRSTOPFEN

Größen: bis zu 72" (1828mm)

Rohrstopfen zum formieren und generellem Verschließen

Rohrstopfen werden verwendet, um die Enden eines Rohres, z.B. für Tests, vorübergehend zu verschließen. Hauptsächlich wird abgedichtet gegen Wasser, Gase und Fremdkörper in neu verlegten Rohren oder Rohrsystemen aber auch bei Reparaturen.

Die PIPE Ltd Palette von Rohrverschlüssen steht in einer Reihe von verschiedenen Stilen für Nennweiten von 1/2 "bis 72" und unterschiedlichen Anwendungen zur Verfügung. Spezielle Pipestoppers sind auch für die Druckprüfung geeignet.

Funktionsweise:

Der Gummiring wird durch zwei Scheiben, welche durch den zentralen Bolzen zusammengezogen werden auseinandergedrückt. Dieser legt sich an die Rohrwand und dichtet diese so ab. Es gibt die Rohrverschlüsse auch mit Hohlwelle um eine Formiergaszufuhr zu ermöglichen.

Diese Rohrstopfen gibt es in drei Ausführungen.

Rohrstopfen aus Nylon/Kunststoff

Die Rohrstopfen aus Nylon sind die Standardausführung und gerade zum testen von Schmutzwasserleitungen geeignet. Ausserdem werden sie in der Wasser- und Gasindustrie in vielen unterschiedlichen Bereichen eingesetzt.

Rohrstopfen aus Aluminium

Um den Bereich der Rohrstopfen aus Nylon zu ergänzen bieten wir unsere Rohrstopfen auch aus Aluminium an. Diese in den Größen von 1,5" aufwärts sind gerade für schwierige Einsatzgebiete z.B. in Chemikalien und/oder bei höheren Temperaturen geeignet.

Rohrstopfen aus Stahl

Wir fertigen gerade für den länger dauernden Einsatz in Wasser mit hohen Temperaturen, bei Kontakt mit sauren oder alkalischen Flüssigkeiten, bei denen Stopfen aus Nylon oder Aluminium ungeeignet sind, Rohrstopfen aus Stahl an. Diese liefern wir von 2" bis 72" Durchmesser.

Alle Rohrstopfen entsprechen den britischen Standards BS8005 für Niederdruck-Tests und Abdichtung von Rohren.



AUFBLASBARE ROHRSTOPFEN

Größen: 2 - 80" (50 to 2035 mm)

Einzelne aufblasbare Rohrstopfen zum Verschließen und Testen

PIPE Ltd bietet eine Reihe von Formen und Größen von aufblasbaren Rohrstopfen passend für alle Anwendungen an. Hergestellt werden sie aus Naturkautschuk, eingeschlossen in wasserdichtes Polyurethan beschichtetes Nylon, um Reibung und statische Aufladung zu verhindern.

Es sind 6 verschiedene Typen lieferbar:

- **Zylindrisch**

Diese werden im Allgemeinen zum Blockieren von Rohren verwendet, wenn der Zugang beschränkt ist.

- **Kugelförmig**

Diese Rohrstopfen haben durch Ihre Form weniger Kontakt mit der Rohrwand. Sie sind am besten für schwierig zugängliche Bauteile aber hier für jeden Winkel geeignet.

- **Quadratisch / Rechteckig**

Diese Stopfen haben eine Vielzahl von Anwendungen. Zum Beispiel in Strömungskanälen von Klimaanlage und Entlüftungen.

- **Reifenförmig**

Diese Stopfen benötigen wenig Platz und sind perfekt für Rohre mit größerem Durchmesser geeignet. Das Aufblasen des Ringes spart Zeit gegenüber einer normalen Blase.

- **Bananenförmig**

Dieses Design bringt mehr Kontaktfläche zwischen dem Stopfen und der Rohrwand, was höhere Prüfdrücke erlaubt.

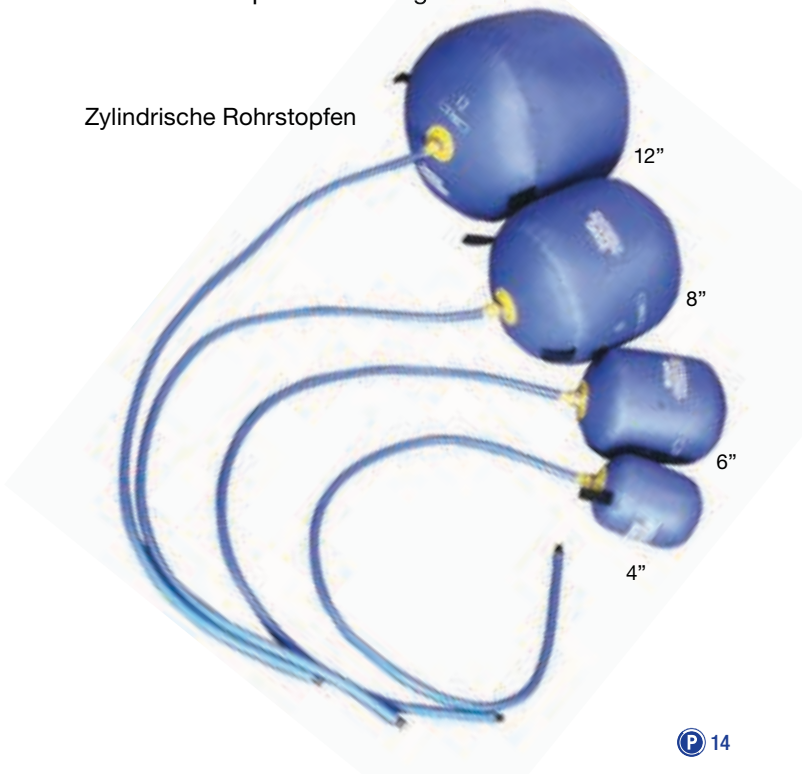
- **Hitzebeständig**

Diese Stopfen werden aus einem speziell konstruierten Kevlar und Nomex-Material-Mix, hitzebeständig bis zu 500° C, für Anwendungen mit höheren Temperaturen hergestellt.



16" Hitzebeständige Rohrstopfen

Zylindrische Rohrstopfen



Reifenförmige Rohrstopfen

Jeder Rohrstopfen wird mit einem Füllschlauch, einem Schraderventil, geeignet zum befüllen mit standart Fahrrad- oder Fußpumpe, geliefert.

PIPE Ltd aufblasbare Rohrstopfen werden standardmäßig ohne Durchleitung geliefert. Diese können aber, wenn z.B. zum Formieren nötig, geliefert werden.

Drucklos können die Rohrstopfen ohne Probleme positioniert oder entfernt werden.

Abmessungen und Einsatzbereiche

TEILENUMMER	GRÖSSE DER AUFBLASBAREN ROHRSTOPFEN	MIN ID MM	MAX ID MM
IPS2	2" (50mm)	45	55
IPS3	3" (75mm)	70	80
IPS4	4" (100mm)	95	105
IPS5	5" (125mm)	120	130
IPS6	6" (150mm)	145	155
IPS7	7" (175mm)	170	180
IPS8	8" (200mm)	195	205
IPS9	9" (225mm)	220	230
IPS10	10" (250mm)	245	255
IPS11	11" (275mm)	270	280
IPS12	12" (300mm)	295	305
IPS13	13" (325mm)	320	330
IPS14	14" (350mm)	345	355
IPS15	15" (375mm)	370	380
IPS16	16" (400mm)	395	405
IPS17	17" (425mm)	420	430
IPS18	18" (450mm)	445	455
IPS19	19" (475mm)	470	480
IPS20	20" (500mm)	495	505
IPS21	21" (525mm)	520	530
IPS22	22" (550mm)	545	555
IPS23	23" (575mm)	570	580
IPS24	24" (600mm)	595	605
IPS26	26" (650mm)	645	655
IPS27	27" (675mm)	670	680
IPS28	28" (700mm)	695	705
IPS30	30" (750mm)	745	755
IPS32	32" (800mm)	795	805
IPS34	34" (850mm)	845	855
IPS36	36" (900mm)	895	905
IPS39	39" (1000mm)	995	1005
IPS44	44" (1100mm)	1095	1105
IPS48	48" (1200mm)	1195	1205
IPS51	51" (1300mm)	1295	1305
IPS55	55" (1400mm)	1395	1405
IPS60	60" (1500mm)	1495	1505
IPS63	63" (1600mm)	1595	1605
IPS67	67" (1700mm)	1695	1705
IPS71	71" (1800mm)	1795	1805
IPS75	75" (1900mm)	1895	1905
IPS79	79" (2000mm)	1995	2005
IPS80	80" (2035mm)	2030	2040

FIBACK TAPE

Fiberglas und Schweißabdeckband

Schweißabdeckband aus Fiberglas Fiback Schweissabdeckband macht Rückspülungen nahezu unnötig

Fiback Schweißabdeckband ist ein hitzeresistentes Aluminiumklebeband mit einem Mittelstreifen aus Glasfasergewebe, das Ihnen teilweise oder völlig das Spülen erspart und auf diese Weise einen optimalen Schweißbadschutz entstehen lässt.

- Reduziert Rüstzeiten
- Macht Rückspülen fast unnötig
- Minimiert das Schleifen nach dem Schweißen
- Verringert den Reinigungsaufwand nach dem Schweißen
- Erhöht die Schweißleistung, reduziert Kosten
- Hitzebeständig



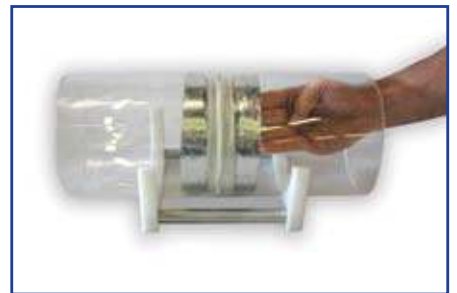
Anwendung: Einfach in drei Schritten



Entfernen Sie die Klebeband auf beiden Seiten. Ziehen Sie die Ecken der Klebestreifen vorsichtig zurück und drücken Sie den Glasfasergewebestreifen nach außen.



Platzieren Sie den Glasfaserstreifen mittig und befestigen Sie ihn an der Rückseite des Wurzelspaltes



Tragen Sie das Klebeband langsam von innen nach außen auf den Bereich um den Wurzelspalt auf, so dass eine exakte und luftdichte Versiegelung gewährleistet ist.

Anwendungen

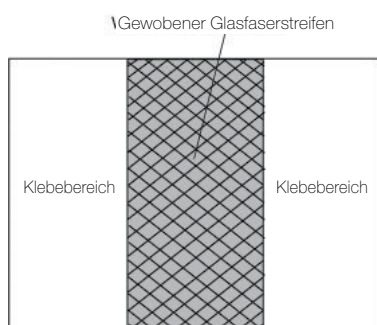


Stahl



Edelstahl

FiBack Tape kann bei Kohlenstoffstahl (Foto links) oder Edelstahl (Foto rechts), bei Platten- oder Rohrverbindungen eingesetzt werden. Die 1/4" Lücke zwischen den Blechen wurde verschweißt. Beachten Sie, dass die Glasfaser sich nicht gelöst hat, abgebrannt wurde und die Schweißnaht ist nicht oxidiert.



Das Fiback Schweißabdeckband ist ein hitzeresistentes Aluminiumklebeband mit einem Mittelstreifen aus Glasfasergewebe. Der Glasfaserstreifen entlang der Nahtvorbereitung verlegt und dient so als Badsicherung.

Abmessungen und Einsatzbereiche

ARTIKEL	TEILENUMMER	BREITE	GLASFASERSTREIFEN BREITE	LÄNGE
FiBack Tape	FBT-2.5	2.5" (64 mm)	1" (26mm)	41' (12.5m)
FiBack Tape	FBT-4.0	4.0" (102 mm)	1" (26mm)	41' (12.5m)

HITZEBESTÄNDIGKEIT:		
Kleber	752°F	400°C
Aluminiumband	1,112°F	600°C
Glasfaserstreifen	1,832°F	1000°C
Für Anwendungen bis zu 300 A		

WEITERE PRODUKTE



ANFASGERÄTE ROHRE



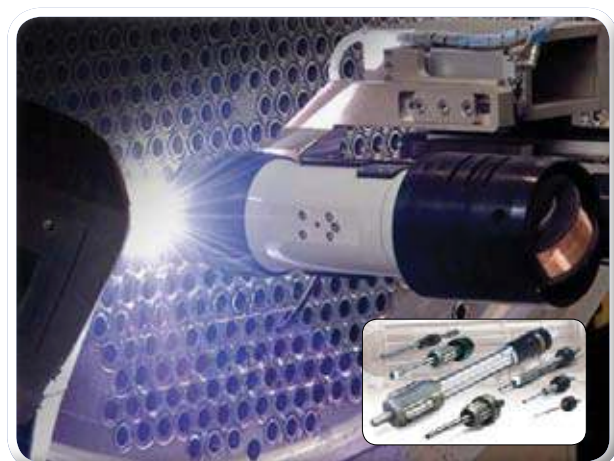
ROHRSCHNEIDEMASCHINEN



ROHRSCHELLSPANNER



ROHRBÖCKE UND BUGGIES



AUSRÜSTUNG ZUR HERSTELLUNG UND WARTUNG VON WÄRMETAUSCHERN



ANFASGERÄTE PLATTEN



Ahornweg 1, 34621 Frielendorf, Germany
 Tel: +49 5684 9220015 Fax: +49 5684 9220018
 Mobile: +49 15115153497
 Email: tommy@artwelding.de Web: www.artwelding.de