

Universele WPS-pakketten voor MIG/MAG- en MMA-lassen

Maak nu, met ons, de sprong naar de richtlijn NEN-EN 1090



+ Voordelen

- De meest uitgebreide oplossing voor MIG/MAG- en MMA lassen. Zowel te gebruiken in de werkplaats als in het veld
- Beide pakketten kunnen worden gebruikt voor lasapparaten van elk merk
- Het MIG/MAG-pakket biedt ondersteuning voor massieve, rutiel-gevulde en metaalgevulde draden en bevat 84 gekwalificeerde en geteste lasprocedurespecificaties voor MIG/MAG
- Beide pakketten zijn ook geldig als slagvastheidsvereisten van toepassing zijn. Ga voor meer informatie over classificatie van toevoegmateriaal naar www.kemppi.com/wps
- Er zijn op verzoek op maat gemaakte lasprocedurespecificaties beschikbaar als er specifieke productiebehoeften zijn
- Het WPS-pakket voor MMA bevat praktische informatie voor het lassen van vakwerkknooppunten

Vanaf 1 juli 2014 moeten alle stalen en aluminium constructies voorzien zijn van de CE-markering, zoals beschreven staat in de Europese Verordening voor constructies (CPR). Dit betekent een grote verandering voor werkplaatsen waar gebouwen van constructiestaal worden gemaakt en de opbouw hiervan in het veld, want alle werkplaatsen moeten dan in overeenstemming met de richtlijn NEN-EN 1090-2 gecertificeerd zijn. In deze richtlijn wordt bepaald dat alle laswerkzaamheden moeten voldoen aan de richtlijn NEN-EN ISO 3834, Kwaliteitseisen voor smeltlassen van metalen.

Hoofdkenmerken

Een veelomvattende oplossing voor werk in de werkplaats en in het veld en lasapparaten van elk merk

Om aan de eisen van de richtlijn NEN-EN 1090-2 te voldoen, bieden wij universele WPS-pakketten voor gebruik in werkplaatsen en op projectlocaties in het veld. Deze gecertificeerde lasvoorschriften zijn van toepassing op zowel MIG/MAG- als MMA-lassen. Kemppi is de eerste fabrikant van lasapparaten ter wereld die universele WPS-pakketten introduceert voor de continu veranderende omgevingen op werkplaatsen en bouwplaatsen, waar een grote behoefte bestaat aan duidelijke en eenvoudige instructies.

De universele lasprocedurespecificaties van Kemppi zijn geschikt voor lasapparaten van elk merk

De lasprocedurespecificaties van Kemppi voor zowel MIG/MAG- als MMA-lassen zijn geschikt voor lasapparaten van elk merk. Het is geen enkel probleem als uw machinepark uit verschillende lasapparaten bestaat; de lasprocedurespecificaties van Kemppi kunnen voor al deze apparaten worden gebruikt. De universele lasprocedurespecificaties voldoen volledig aan NEN-EN ISO 15612 en kunnen worden gebruikt voor stalen constructies van uitvoeringsklasse EXC1 en EXC2 volgens NEN-EN 1090-2.

Bezoek voor meer productinformatie, video's en nieuws onze website op www.kemppi.nl



Universele lasprocedurespecificaties voor MIG/MAG- en MMA-lassen

Universele lasprocedurespecificaties voor MIG/MAG-lassen in werkplaatsen

Dit veelomvattende pakket bevat 84 lasprocedurespecificaties voor MIG/MAG die geschikt zijn voor alle MIG/MAG-lasapparaten. Deze zijn ook geldig wanneer slagvastheidsvereisten van toepassing zijn en bestrijken een aantal van de meest gebruikte massieve, metaalgevulde en rutiel-gevulde draden. Ga voor meer informatie over classificatie van toevoegmateriaal naar www.kemppi.nl/wps.

Universele lasprocedurespecificaties voor MMA-lassen in het veld

Het universele WPS-pakket voor MMA-lassen van Kemppi is gemaakt op basis van de behoeften van klanten. Het bevat alle benodigde lasprocedurespecificaties, eenvoudig te begrijpen, geschikt voor alle MMA-lasapparaten. Als kerftaaiheidsvereisten zijn gespecificeerd en de kerftaaiheid niet getest is, dan kunnen onze lasprocedurespecificaties voor MMA-lassen worden gebruikt voor materiaaldikten onder de 12 mm met verbruiksartikelen van klasse NEN-EN ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5. Zelfs als de dikte groter is dan 12 mm, kunnen deze worden gebruikt met de toevoegmaterialen Esab OK 48.00, Böhler FOX EV 50 en Elga P48 S. Wij hebben voor die toevoegmaterialen kerftaaiheidstesten uitgevoerd.

Per locatie is slechts één WPS-pakket nodig

U hoeft geen afzonderlijke licentie te kopen voor elk lasapparaat. Onze lasprocedurespecificaties zijn geldig in werkplaatsen en op veldlocaties die onder dezelfde technische controle en kwaliteitscontroles vallen.

Kwalificatierapporten voor lasmethoden (WPQR)

U en uw toezichthouder kunnen alle kwalificatierapporten voor lasmethoden (WPQR's) bekijken die bij de lasprocedurespecificaties horen, meteen nadat u het WPS-pakket hebt gekocht en uw gebruikersaccount hebt geregistreerd op onze site voor WPS-service.

Op maat gemaakte specificaties en oplossingen voor uitvoeringsklassen EXC3 en EXC4

Kemppi is de eerste fabrikant van lasapparatuur ter wereld waarvan de laswerkzaamheden zijn gecertificeerd volgens ISO 3834-2. Dit is overtuigend bewijs dat wij onafhankelijk lasprocedurespecificaties kunnen ontwikkelen en aanbieden. U kunt hierbij rekenen op een snelle en probleemloze service. Neem contact op met sales.nl@kemppi.com voor een oplossing op maat.

Het laskwaliteitsbeheersysteem ArcQuality is bedoeld voor uitvoeringsklasse EXC3 en EXC4.

EULA

Zoals vermeld staat in de EULA (licentieovereenkomst voor eindgebruikers) zijn de lasprocedurespecificaties geldig in werkplaatsen en op veldlocaties die onder dezelfde technische controle en kwaliteitscontrole vallen. Daarnaast schrijft het voor dat de lassers en de lascoördinator gekwalificeerd zijn.

Inhoud van het universele WPS-pakket van Kemppi

De WPS-pakketten bevatten een map en een USB-geheugenstick. De map bevat de EULA (eindgebruikersovereenkomst), instructies voor gebruik en registratie, serienummer van het pakket en de gelamineerde WPS-documenten (84 voor MIG/MAG en 28 voor MMA) in het Engels. De USB-geheugenstick bevat de WPS-documenten in elektronisch formaat en een link voor controle op updates.

De site voor WPS-service van Kemppi voor registratie, beheer en updates

De online WPS-service van Kemppi helpt u bij de registratie en het beheer van uw lasprocedurespecificaties en WPQR's (kwalificatierapporten voor lasmethoden) en biedt nieuwe taalversies en WPS-herzieningen. De lasprocedurespecificaties zijn verkrijgbaar in het Engels, Duits, Fins en Zweeds en zullen binnenkort beschikbaar zijn in het Deens, Nederlands, Frans, Italiaans, Noors, Pools, Russisch en Spaans.

Bezoek voor meer productinformatie, video's en nieuws onze website op www.kemppi.nl

Universele lasprocedurespecificaties voor MIG/MAG- en MMA-lassen

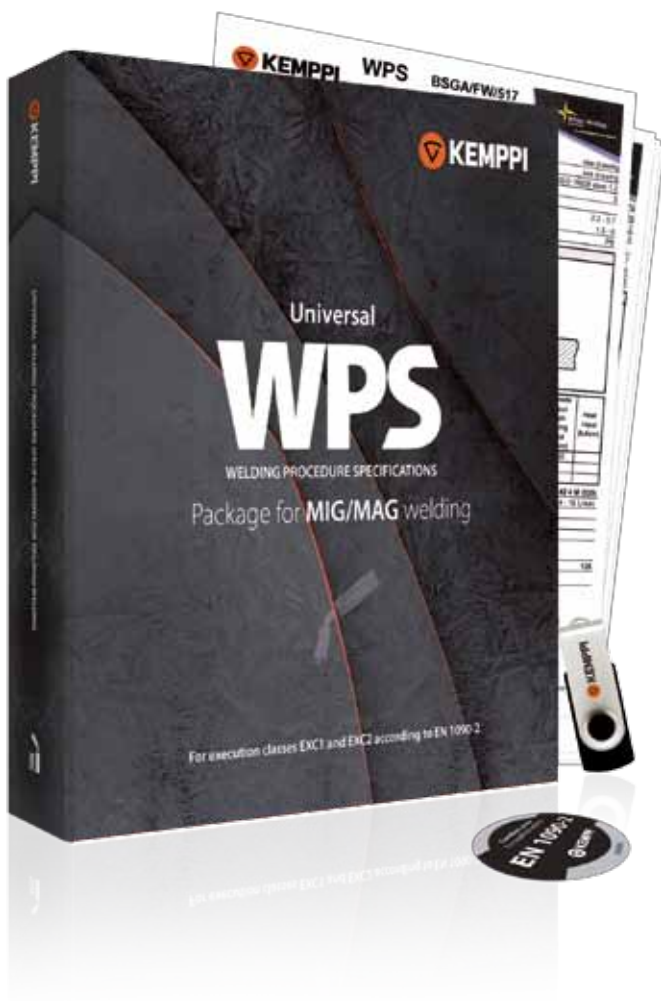
Verkooppunten

U kunt de universele WPS-pakketten voor MIG/MAG- en MMA-lassen rechtstreeks kopen via het Kemppli-kanaal of bij dealers en distributeurs van Kemppli.

Bestelnummers

Pakkettype	Bestelnummer
Universeel WPS-pakket voor MIG/MAG	6800003
Universeel WPS-pakket voor MMA	6800002

Bezoek voor meer informatie onze site voor WPS-service op <http://www.kemppli.com/wps>
U kunt ook rechtstreeks contact opnemen met onze op weldingservices@kemppli.com



Voorbeeld van de inhoud van een Kemppli WPS-pakket voor MIG/MAG-lassen

Bezoek voor meer productinformatie, video's en nieuws onze website op www.kemppli.nl

MIG/MAG-lassen met massieve draad (proces 135)

WPS-nummer	Proces	Lasnaad	Lasverbinding	Materiaalgroep	Toevoegmateriaal	Materiaaldikte (mm)	Laspositie	Lasdetails	'a' hoogte (mm)
Hoeklassen									
WPS 135-FW-1	135	P/T	FW	1.1/1.2	EN ISO 14341-A G42 2 M/G3Si1 EN ISO 14341-A G42 3 M/G3Si1 EN ISO 14341-A G42 4 M/G3Si1	3...7	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 135-FW-2	135	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PD	sl	3...5
WPS 135-FW-3	135	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PF	sl	3...5
WPS 135-FW-4	135	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 135-FW-5	135	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PD	sl	3...5
WPS 135-FW-6	135	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PF	sl	3...5
WPS 135-FW-7	135	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PA, PB, PC	ml	geen beperking
WPS 135-FW-8	135	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PD	ml	geen beperking
WPS 135-FW-9	135	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PF	ml	geen beperking
WPS 135-FW-10	135	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PA, PB, PC	ml	geen beperking
WPS 135-FW-11	135	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PD	ml	geen beperking
WPS 135-FW-12	135	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PF	ml	geen beperking

Stompe lassen									
WPS 135-BW-1	135	P/T	BW	1.1/1.2	EN ISO 14341-A G42 2 M/G3Si1 EN ISO 14341-A G42 3 M/G3Si1 EN ISO 14341-A G42 4 M/G3Si1	3...4	PA	sl	
WPS 135-BW-2	135	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PC	sl	
WPS 135-BW-3	135	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PE	sl	
WPS 135-BW-4	135	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PF	sl	
WPS 135-BW-5	135	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PA	ml	
WPS 135-BW-6	135	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PC	ml	
WPS 135-BW-7	135	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PE	ml	
WPS 135-BW-8	135	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PF	ml	
WPS 135-BW-9	135	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PA	ml	
WPS 135-BW-10	135	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PC	ml	
WPS 135-BW-11	135	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PE	ml	
WPS 135-BW-12	135	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PF	ml	
WPS 135-BW-13	135	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PA	ml	
WPS 135-BW-14	135	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PC	ml	
WPS 135-BW-15	135	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PE	ml	
WPS 135-BW-16	135	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PF	ml	

Er kan gebruik worden gemaakt van toevoegmaterialen die voldoen aan de classificaties hierboven, zoals Esab OK Autrod 12.51, Elgamatic 100, Böhler EMK6. Wij hebben kerftaaiheidstesten uitgevoerd voor toevoegmaterialen die voldoen aan NEN-EN ISO 14341-A G3 Si1.

Bezoek voor meer productinformatie, video's en nieuws onze website op www.kemppi.nl

MIG/MAG-lassen met rutiel-gevulde draad (proces 136)

WPS-nummer	Proces	Lasnaad	Lasverbinding	Materiaalgroep	Toevoegmateriaal	Materiaaldikte (mm)	Laspositie	Lasdetails	'a'hoogte (mm)
Hoeklassen									
WPS 136-FW-1	136	P/T	FW	1.1/1.2	EN ISO 17632-A T42 2 PM 1 H5 EN ISO 17632-A T46 2 PM 1 H5 EN ISO 17632-A T46 4 PM 2 H10	3...7	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 136-FW-2	136	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PD	sl	3...5
WPS 136-FW-3	136	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PF	sl	3...5
WPS 136-FW-4	136	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 136-FW-5	136	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PD	sl	3...5
WPS 136-FW-6	136	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PF	sl	3...5
WPS 136-FW-7	136	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PA, PB, PC	ml	geen beperking
WPS 136-FW-8	136	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PD	ml	geen beperking
WPS 136-FW-9	136	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PF	ml	geen beperking
WPS 136-FW-10	136	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PA, PB, PC	ml	geen beperking
WPS 136-FW-11	136	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PD	ml	geen beperking
WPS 136-FW-12	136	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PF	ml	geen beperking
Stompe lassen									
WPS 136-BW-1	136	P/T	BW	1.1/1.2	EN ISO 17632-A T42 2 PM 1 H5 EN ISO 17632-A T46 2 PM 1 H5 EN ISO 17632-A T46 4 PM 2 H10	5...6	PA	ml	ss mb *Note
WPS 136-BW-2	136	P/T	BW	1.1/1.2		5...6	PC	ml	ss mb
WPS 136-BW-3	136	P/T	BW	1.1/1.2		5...6	PE	ml	ss mb
WPS 136-BW-4	136	P/T	BW	1.1/1.2		5...6	PF	ml	ss mb
WPS 136-BW-5	136	P/T	BW	1.1/1.2		6...8	PA	ml	ss mb
WPS 136-BW-6	136	P/T	BW	1.1/1.2		6...8	PC	ml	ss mb
WPS 136-BW-7	136	P/T	BW	1.1/1.2		6...8	PE	ml	ss mb
WPS 136-BW-8	136	P/T	BW	1.1/1.2		6...8	PF	ml	ss mb
WPS 136-BW-9	136	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PA	ml	ss mb
WPS 136-BW-10	136	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PC	ml	ss mb
WPS 136-BW-11	136	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PE	ml	ss mb
WPS 136-BW-12	136	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PF	ml	ss mb
WPS 136-BW-13	136	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PA	ml	ss mb
WPS 136-BW-14	136	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PC	ml	ss mb
WPS 136-BW-15	136	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PE	ml	ss mb
WPS 136-BW-16	136	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PF	ml	ss mb

* ss mb staat voor eenzijdig lassen met smeltbadondersteuning

Er kan gebruik worden gemaakt van toevoegmaterialen die voldoen aan de classificaties hierboven, bijvoorbeeld: Esab OK Tubrod 14.12, Elgacore MX100T en Böhler HL 51-FD. Wij hebben voor de toevoegmaterialen van die merken kerftaaiheidstesten uitgevoerd.

Bezoek voor meer productinformatie, video's en nieuws onze website op www.kemppi.nl



MIG/MAG-lassen met metaalgevulde draad (proces 138)

WPS-nummer	Proces	Lasnaad	Lasverbinding	Materiaalgroep	Toevoegmateriaal	Materiaaldikte (mm)	Laspositie	Lasdetails	'a' hoogte (mm)
Hoeklassen									
WPS 138-FW-1	138	P/T	FW	1.1/1.2	EN ISO 17632-A T42 2 M M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 4 M M 2 H5	3...7	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 138- FW-2	138	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PD	sl	3...5
WPS 138- FW-3	138	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PF	sl	3...5
WPS 138- FW-4	138	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 138- FW-5	138	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PD	sl	3...5
WPS 138- FW-6	138	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PF	sl	3...5
WPS 138- FW-7	138	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PA, PB, PC	ml	geen beperking
WPS 138- FW-8	138	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PD	ml	geen beperking
WPS 138- FW-9	138	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PF	ml	geen beperking
WPS 138- FW-10	138	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PA, PB, PC	ml	geen beperking
WPS 138- FW-11	138	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PD	ml	geen beperking
WPS 138- FW-12	138	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PF	ml	geen beperking
Stompe lassen									
WPS 138- BW-1	138	P/T	BW	1.1/1.2	EN ISO 17632-A T42 2 M M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 4 M M 2 H5	3...4	PA	sl	
WPS 138- BW-2	138	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PC	sl	
WPS 138- BW-3	138	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PE	sl	
WPS 138- BW-4	138	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PF	sl	
WPS 138- BW-5	138	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PA	ml	
WPS 138- BW-6	138	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PC	ml	
WPS 138- BW-7	138	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PE	ml	
WPS 138- BW-8	138	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PF	ml	
WPS 138- BW-9	138	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PA	ml	
WPS 138- BW-10	138	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PC	ml	
WPS 138- BW-11	138	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PE	ml	
WPS 138- BW-12	138	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PF	ml	
WPS 138- BW-13	138	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PA	ml	
WPS 138- BW-14	138	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PC	ml	
WPS 138- BW-15	138	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PE	ml	
WPS 138- BW-16	138	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PF	ml	

Er kan gebruik worden gemaakt van toevoegmaterialen die voldoen aan de classificaties hierboven, bijvoorbeeld: Esab OK Tubrod 15.14, Böhler Ti 52-FD en Elgacore DWA 50. Wij hebben voor de toevoegmaterialen van die merken kerftaaiheidstesten uitgevoerd.

Bezoek voor meer productinformatie, video's en nieuws onze website op www.kemppi.nl

MMA-lassen (proces 111)

WPS-nummer	Proces	Lasnaad	Lasverbinding	Materiaalgroep	Toevoegmateriaal	Materiaaldikte (mm)	Laspositie	Lasdetails	'a' hoogte (mm)
Hoeklassen									
WPS 111-FW-1	111	P/T	FW	1.1/1.2	EN ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5	3...7	PA, PB	sl	3...5
WPS 111-FW-2	111	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PC	sl	3...5
WPS 111-FW-3	111	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PD	sl	3...5
WPS 111-FW-4	111	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PF	sl	3...5
WPS 111-FW-5	111	P/T	FW	1.1/1.2		8...12	PA, PB	sl	3...5
WPS 111-FW-6	111	P/T	FW	1.1/1.2		8...12	PC	sl	3...5
WPS 111-FW-7	111	P/T	FW	1.1/1.2		8...12	PD	sl	3...5
WPS 111-FW-8	111	P/T	FW	1.1/1.2		8...12	PF	sl	3...5
WPS 111-FW-9	111	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PA,PB	ml	geen beperking
WPS 111-FW-10	111	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PC	ml	geen beperking
WPS 111-FW-11	111	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PD	ml	geen beperking
WPS 111-FW-12	111	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PF	ml	geen beperking
WPS 111-FW-13	111	P/T	FW	1.1/1.2		11...16	PA, PB	ml	geen beperking
WPS 111-FW-14	111	P/T	FW	1.1/1.2		11...16	PC	ml	geen beperking
WPS 111-FW-15	111	P/T	FW	1.1/1.2		11...16	PD	ml	geen beperking
WPS 111-FW-16	111	P/T	FW	1.1/1.2		11...16	PF	ml	geen beperking
Stompe lassen									
WPS 111-BW-1	111	P/T	BW	1.1/1.2	EN ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5	3...5	PA	sl	
WPS 111-BW-2	111	P/T	BW	1.1/1.2		3...5	PC	sl	
WPS 111-BW-3	111	P/T	BW	1.1/1.2		3...5	PE	sl	
WPS 111-BW-4	111	P/T	BW	1.1/1.2		3...5	PF	sl	
WPS 111-BW-5	111	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PA	ml	
WPS 111-BW-6	111	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PC	ml	
WPS 111-BW-7	111	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PE	ml	
WPS 111-BW-8	111	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PF	ml	
WPS 111-BW-9	111	P/T	BW	1.1/1.2		6...16	PA	ml	
WPS 111-BW-10	111	P/T	BW	1.1/1.2		6...16	PC	ml	
WPS 111-BW-11	111	P/T	BW	1.1/1.2		6...16	PE	ml	
WPS 111-BW-12	111	P/T	BW	1.1/1.2		6...16	PF	ml	

De lasprocedurespecificaties voor MMA-lassen kunnen worden gebruikt voor materiaaldikten onder de 12 mm met toevoegmaterialen NEN-EN ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5. Zelfs als de dikte groter is dan 12 mm, kunnen deze worden gebruikt met de toevoegmaterialen Esab OK 48.00, Böhler FOX EV 50 en Elga P48 S. Wij hebben voor die elektroden kerftaaiheidstesten uitgevoerd.

Bezoek voor meer productinformatie, video's en nieuws onze website op www.kemppi.nl

