

MasterTig MLS™ ACDC Technische gegevens

■ Enkelfase model		MLS™ 2300 ACDC	
Aansluitspanning		3~400 V -15 %...+15 %, 50/60 Hz	
Inschakelduur	TIG	230 A 5,7 kVA (40% ID), 170 A 3,9 kVA (100% ID)	
	MMA	180 A 6,0 kVA (40% ID), 120 A 3,7 kVA (100% ID)	
Open spanning		58 V	
Stroombereik	TIG	3 A / 10,0 V ... 230 A / 19,2 V	
	MMA	10 A / 20,5 V ... 180 A / 27,2 V	
Afmetingen	L x B x H	430 x 180 x 390 mm	
Gewicht		15 kg	

■ 3-fasige modellen		MLS™ 3000 ACDC		MLS™ 3003 ACDC	
Aansluitspanning		3~ 400 V -10% ... +10%, 50/60 Hz		3~ 230 V -10% ... 460 V +10%, 50/60 Hz	
Inschakelduur	TIG	300 A 13,3 kVA (40% ID), 190 A 7,9 kVA (100% ID)		300 A 9,2 kVA (40% ID) 190 A 4,8 kVA (100% ID)	
	MMA	250 A 14,4 kVA (40% ID), 190 A 11,0 kVA (100% ID)		250 A 10,0 kVA (40% ID), 190 A 7,0 kVA (100% ID)	
Open spanning		63 V		58 V (<35 V VVRD)	
Stroombereik	TIG	3 A / 10,0 V ... 300 A / 22 V		3 A / 10,0 V ... 300 A / 22 V	
	MMA	10 A / 20,5 V ... 250 A / 30 V		10 A / 20,5 V ... 250 A / 30 V	
Afmetingen	L x B x H	500 x 180 x 390 mm		500 x 180 x 390 mm	
Gewicht		23 kg		25 kg	

■ Koelunits		Mastercool 20 (voor enkelfase modellen)		Mastercool 30 (voor driefase modellen)	
Aansluitspanning		230 V -15%...+15%		24 VDC	
Nominaal vermogen	100% ID	50 W		50 W	
Koelvermogen		1,0 kW		1,0 kW	
Maximale druk		4,0 bar		4,0 bar	
Koelvloeistof		20%...40% glycol-water		20%...40% glycol-water	
Afmetingen	L x B x H	500 x 180 x 390 mm		500 x 180 x 390 mm	
Gewicht		8 kg		8 kg	

MasterTig MLS™ ACDC Bestelnummers

■ Stroombronnen		■ TIG-lastoorts bediening	
MasterTig MLS™ 2300 ACDC	6162300	RTC 10	6185477
MasterTig MLS™ 3000 ACDC	6163000	RTC 20	6185478
MasterTig MLS™ 3003 ACDC	6163003		

■ Koelunits		■ Afstandbedieningen	
Mastercool 20	6162900	R 10	6185409
Mastercool 30	6163900	R11F	6185407

■ Bedieningspanelen		■ Kabels	
ACS	6162805	Laskabel, 16 mm ² 5 m	6184103
ACX	6162804	Laskabel, 25 mm ² 5 m	6184201
		Laskabel, 25 mm ² 10 m	6184202
		Laskabel, 35 mm ² 5 m	6184301
		Werkstuk kabel, 16 mm ² 5 m	6184113
		Werkstuk kabel, 25 mm ² 5 m	6184211
		Werkstuk kabel, 25 mm ² 10 m	6184212
		Werkstuk kabel, 35 mm ² 5 m	6184311

■ Toortsen		■ Transportunits	
TTC 160, 4 m	627016004	T130	6185222
TTC 160, 8 m	627016008	T110	6185251
TTC 160, 16 m	627016016	T100	6185250
TTC 220, 4 m	627022004	T200	6185258
TTC 220, 8 m	627022008		
TTC 220, 16 m	627022016		

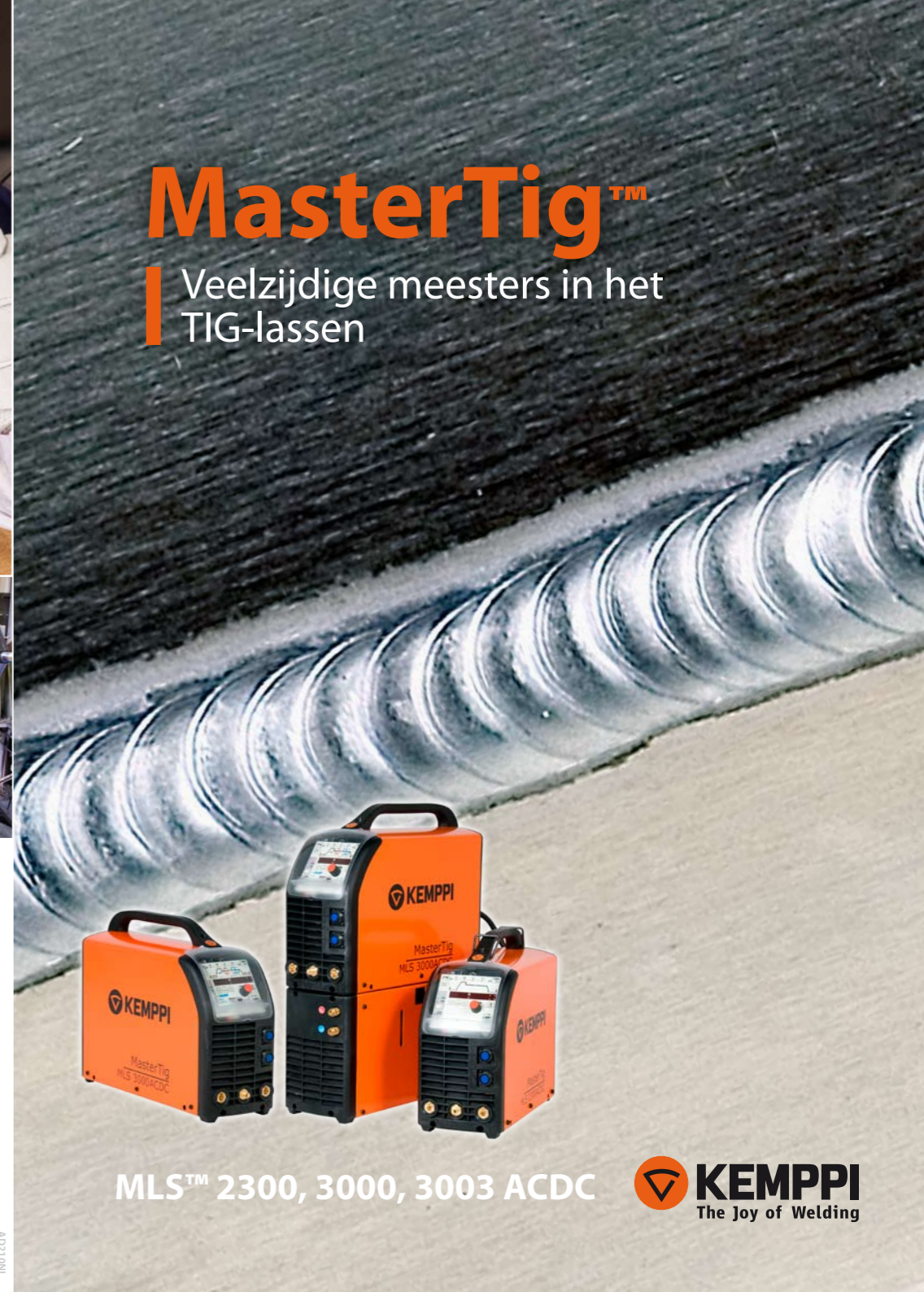
■ Watergekoelde toortsen	
TTC 200W, 4 m	627020504
TTC 200W, 8 m	627020508
TTC 200W, 16 m	627020516
TTC 250W, 4 m	627025504
TTC 250W, 8 m	627025508
TTC 250W, 16 m	627025516



www.kemppi.com

MasterTig™

Veelzijdige meesters in het TIG-lassen



MLS™ 2300, 3000, 3003 ACDC



MasterTig MLS™ ACDC

■ **MasterTig MLS ACDC** modellen zijn geschikt voor het TIG-lassen van alle metalen, vooral aluminium en rvs, evenals voor het MMA-lassen. Zij kunnen worden toegepast voor handmatig lassen evenals voor gemechaniseerde lasapplicaties.

Deze productserie omvat de meest veelzijdige en geavanceerde apparatuur voor het TIG-lassen. Hun eigenschappen werden ontwikkeld op basis van de nieuwste technieken.

Voor enkel- of driefasen netwerk

De productserie omvat apparaten voor twee stroomsterkteklassen: De MasterTig MLS 2300 ACDC, bestemd voor gebruik met een eenfasige voedingsspanning, en de MasterTig MLS 3000/3003 ACDC modellen, geschikt voor de voedingsspanning van 3-fasige netwerken. In een multivoltage model (3003), kan de voedingsspanning 230-460V zijn.

De maximale belasting van de 3-fasige apparaten voor TIG-lassen bedraagt 300 ampère bij een inschakelduur van 40%. Zelfs bij continu gebruik kan de belasting 190 ampère bedragen.

Door toepassing van speciale PFC-technologie, wordt het lasvermogen bij de enkelfasige machine tot op een ongebruikelijk hoog niveau gebracht. De maximale stroomsterkte bedraagt 230 ampère, en zelfs bij continu gebruik kan de belasting tot 170 ampère bedragen.

Alle eigenschappen benodigd bij het TIG-lassen

De MasterTig MLS ACDC maakt TIG-lassen mogelijk bij ieder stroomtype: AC, DC+ en DC-. Bovendien, kunt u een combinatie toepassen van AC en DC, of de MIX TIG.

De digitale bedieningspanelen bieden alle benodigde basisfuncties voor het TIG-lassen, plus een groot aantal nuttige aanvullende functies die de kwaliteit en productiviteit van het lassen ten goede komen.

Het instellen van de lasparameters is gemakkelijk en unieke instellingen kunnen per lasser worden opgeslagen met de memory channel functie. Er zijn ook verschillende afstandsbedieningen verkrijgbaar.

Efficiënte koelunits

Beide MasterTig MLS ACDC machines beschikken over een eigen specifieke koelunit. De MasterCool 30 is bestemd voor de 3-fasige machine en de MasterCool 20 voor de enkelfasige machine.

Betrouwbaarheid gebaseerd op lasresearch



Fundamenteel lasonderzoek ondersteunt de productontwikkeling

Kemppi's onderzoeksafdeling is betrokken bij fundamenteel lasonderzoek. De resultaten zijn toegepast in de ontwikkeling van de MasterTig MLS ACDC productserie.

In het laslaboratorium kan de werking van de lasboog vertraagd worden afgebeeld, dankzij een hogesnelheidscamera.

Hierdoor kunnen minitieuze aspecten van het functioneren geanalyseerd worden. Zo levert fundamenteel onderzoek een bijdrage aan de productontwikkeling en aan het vinden van nieuwe, nog efficiëntere eigenschappen voor de Kemppi lasmachines.

Hierdoor zijn ook de stabiele boog en de vele nuttige aanvullende functies van de MasterTig MLS ACDC-apparaten ontstaan.



Innovaties worden ontwikkeld in samenwerking met onze afnemers

Kemppi's netwerk levert diensten aan de afnemers en staat continu in contact met de gebruikers van Kemppi producten en diensten op verschillende niveaus van de lasindustrie.

Ervaringen van gebruikers en feedback, gebaseerd op onderhoud en op diensten verleend aan afnemers, worden zoveel mogelijk betrokken bij de ontwikkeling van nieuwe modellen en diensten.

Kemppi's lastechnologische onderzoeksafdeling splitst feedback van afnemers uit naar de betreffende apparaten, nieuwe functies, afnemer-specifieke lasprogramma's en diensten.

Zo kunnen Kemppi's productontwikkelaars op maat gemaakte oplossingen aanbieden voor lasprofessionals bij scheepswerven, werkplaatsen voor metaalbewerking, bouwlocaties en overal waar metalen delen, met de hand of door een lasrobot, gelast worden.

Speciale eigenschappen verbeteren de kwaliteit en de productiviteit

MicroTack™ Snelle hechtlassen met een uitermate hoog kwaliteitsniveau

Hechtlassen is een belangrijke fase voorafgaand aan het aflassen. Als hechtlassen doorbranden of niet zijn ingebrand, zal de kwaliteit van de uiteindelijke las onvermijdelijk zwak blijken.

De MasterTig MLS ACDC bezit een MicroTack functie, die ook geschikt is voor hechtlassen onder lastige omstandigheden waarbij de te lassen platen dun, of van verschillende dikten zijn.

De warmtetoever blijft uiterst gering bij MicroTack lassen. Hierdoor maakt u uitermate kleine hechtlassen zonder vervormingen. Dit versnelt het uiteindelijke lassen en verhoogt de productiviteit van het laswerk.

MIX TIG™ De voordelen van AC en DC in dezelfde las

De MIX TIG-functie, ontwikkeld voor het lassen van aluminium materialen, is een speciale methode die u in staat stelt tegelijkertijd gelijkstroom en wisselstroom te gebruiken.

De MIX TIG-functie laat u de veelzijdige laseigenschappen van de MasterTig MLS ACDC toepassen.

U kunt de stroomcomponenten instellen volgens uw eigen wensen en de te lassen materialen.

Als u het wisselstroom-aandeel vergroot, kunt u een beter reinigingseffect bereiken. Verhoging van het gelijkstroom-aandeel leidt tot een betere penetratie.

Veelzijdige kenmerken voor lasgemak effectiviteit

MasterTig MLS ACDC: toppunt op het gebied van TIG-lassen door functionele veelzijdigheid.

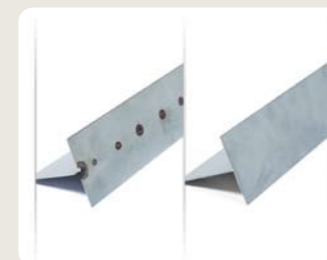
Het ACX bedieningspaneel biedt vele functies die het lassen vereenvoudigen en versnellen. Bijvoorbeeld, met de Minilog-functie kunt u het spanningsniveau tijdens het lassen verhogen of verlagen met een eenvoudige druk op de knop van de lastoorts.

De 4T LOG-functie vereenvoudigt het starten en stoppen van het lassen.

Het systeem beschikt ook over memory channels die het selecteren van de instellingen eenvoudiger maakt en over pulsasfuncties die de productiviteit verhogen.

Bedieningspaneelfuncties:

ACS: Basisinstellingen en MIX TIG
ACX: Basisinstellingen, MIX TIG en speciale kenmerken, zoals MicroTack, pulslas, Minilog, 4T LOG en memory channels.



Het verschil tussen de hechtlassen is duidelijk zichtbaar. Het rechter deel werd met MicroTack gelast en het linker deel met het gebruikelijke TIG-lassen.



Een stabiele boog zorgt voor een gladde las en een sterke aanhechting op het basismateriaal. Dit zorgt voor goede mechanische eigenschappen van de las.

MicroTack lassen is een eenvoudige en snelle manier voor het verbeteren van de kwaliteit en de productiviteit van het lassen.



De MIX TIG-functie combineert de goede kwaliteiten van gelijkstroom en wisselstroom. Dit maakt het lassen van aluminium materialen eenvoudig en reduceert de krimpvervorming.



Alle MasterTig MLS ACDC lasapparaten kunnen worden uitgerust met een ACX of ACS bedieningspaneel met talrijke aanvullende functies, die het lassen eenvoudiger en efficiënter maken.

